

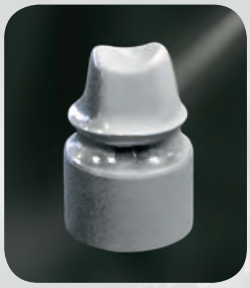
YETI DENTAL
digital line

Técnica Digital y accesorios

Accesorios Scanner









Digiscan-Spray

Hoy en dia el Digiscan-Spray es una parte esencial del uso diario en el laboratorio. La capa ultra fina pulverizada facilita la elaboración
del trabajo luego del escaneo.
Digiscan-Spray se puede aplicar sobre silicona, yeso o metal.
La lata tiene 300 ml y un precio muy económico.

Para obtener un resultado perfecto mantenga una distancia de mínimo 30 cm.

- elimina el reflejo de las superficies, impidiendo todo tipo de interferencia
- pulverización ultra fina
- se puede usar más de una vez
- superficies más finas y suaves
- mejores resultados de escaneados
- fácil de quitar sin dejar residuos

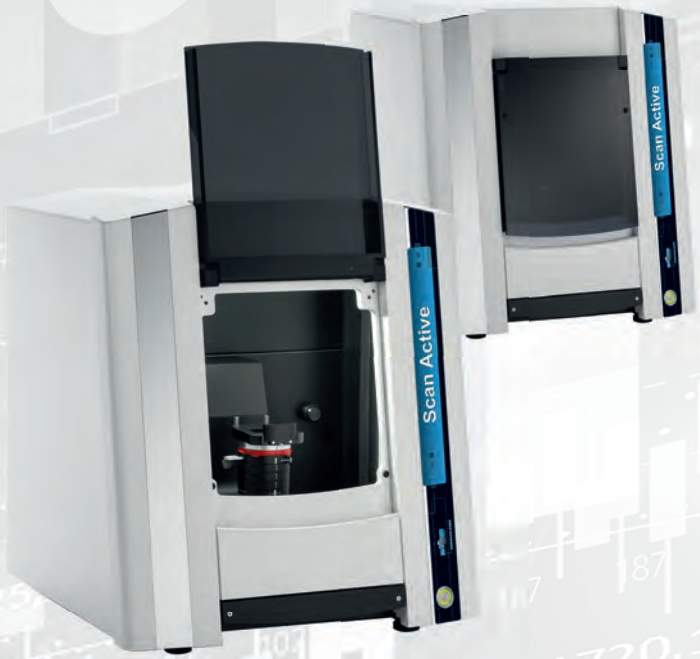
Digiscan-Spray	300 ml	Art.-Nr. 581-0300



CAD / CAM cera para escanner, beige

Cera especial para modelado, específicamente para CAD / CAM
- asegura los mejores resultados y presición en la lectura del escáner.
- opacidad alta para generar datos.
- adecuada para el bloqueo.
- excelente calidad para el modelaje

CAD / CAM cera para escáner beige	45 g	Art.-Nr. 729-5000



Scan Active

- Escáner a luz estructurada
- Escáner muy veloz y automatizado
- tiempos cortos de escaneado
- Resultados de alta precisión gracias a la calibración en 3D
- adaptado para implantes grandes y directamente aplicado
- facil de manejar
- software CAD: Scan Active E
- Salida con un file STL

Datos técnicos:

Dimensiones	490 x 430 x 440 mm
Peso:	35 kg
Precision del campo de medida:	
	hasta 6 micras
Campo de medida :	80 x 60 x 85 mm
Tiempo de escaneo:	mandíbula completa en 29 segundos
dado simple:	36 segundos
puente de 3 elementos:	60 segundos

Servicio personalizado: mantenimiento a distancia (en remoto), formación y soporte telefónico/ cursos: con acuerdo a la adquisición del sistema.

Scan Active Art.-Nr. 470-3000
Software a pedido en la siguiente web www.yeti-dental.com

Fresadoras





digi MILL5 Dry fresadora en seco

- 5 ejes de trabajo en simultaneo
- presion de agua (min./max.): 7 bar / 8 bar (recomendado 7 bar)
- cambio automatico de 16 instrumentos

- Software-CAM facil de usar
-todos los formatos STL abiertos son legibles

Campo de rotación: 360° (A) ±35° (B)
- para el disco de Ø 98,5mm con una altura de 10-40mm
- con un mandril sincronizado con un régimen de 60.000 por minutos
-potencia máxima (P.max): 500 Watt
-repetición ± 0,003mm

- iluminación de la zona de trabajo con indicadores de color

PMMA, cera, zirconio, composite, CoCr

Datos tecnicos

Dimension 450 x 530 x 630 mm
(largueza x altura x profundidad)

Peso ca. 91 kg

digi MILL5 Dry fresadora Art.-Nr. 481-5100

Opción de fresado en mojado (*)

-nuevos tipos de trabajos para la digi MILL5 y la digi MILL5 plus
-capacidad de frezado para materiales que solo se pueden frezar con agua
-para el frezado con agua se tiene que utilizar un modulo externo y un soporte para mantener los bloques de disilicato de litio y el titanium.
-el liquido refrigerante y lubricante viene directamente integrado en el mandril, sobre la punta de la freza.
-con este método de refrigeración el frezado esta asegurado

Datos técnicos

Dimensiones con pies ca. 382 x 455 x 510 mm
(largueza x altura x profundidad)

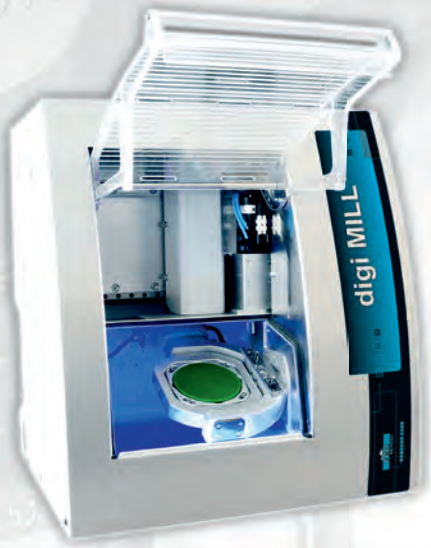
Dimensiones con rueda ca.
382 x 455 x 570 mm (largueza x altura x profundidad)

Peso vacuo del modulo: ca. 31 kg

Contenedor del liquido estable (15 litros)

Posibilidad de comando automático de la bomba a la membrana por medio del software.

Opción de fresado en mojado (*) Art.-Nr. 481-6000



digi MILL5 fresadora
(sin cambio automatico de discos)



digi MILL5 plus fresadora
(con cambio automatico de discos)

- 5 ejes de trabajo simultaneo
-presion de agua (min./max.): 7 bar / 8 bar (recomendado 7 bar)
-cambio automatico de 16 instrumentos

- Software-CAM facil de utilizar
-todos los formatos STL abiertos son legibles

Campo de rotación: 360° (A) ±35° (B)
-para el disco de Ø 98,5mm con una altura de 10-30mm
- con un mandril sincronizado con un régimen de 60.000 por minutos
-potencia máxima (P.max): 600 Watt
-repetición ± 0,003mm

-preparada para un frezado húmedo
-método de construcción muy estable (vibraciones mínimas)

PMMA, cera, circonio, composite, (vetroceramica*), CoCr, (Titanio*)

digi MILL5 sin cambio automatico de discos Dimension (L x A x P) 490 x 445 x 540 mm Peso: ca. 75 kg	digi MILL5 plus fresadora con cambio automatico de discos Dimension (L x A x P) 692 x 445 x 540 mm Peso: ca. 95 kg
digi MILL5 Dry fresadora Art.-Nr. 481-5000	digi MILL5 plus fresadora Art.-Nr. 481-5500

Fresas digi MILL5





Instrumento universal					
Ø de corte	La geometría de corte	Diente	Largueza	Recubierto	Art.-Nr.
0,30 mm	Radio	2	40 mm	no	481-0403
0,50 mm	Cilindro	2	40 mm	no	481-0405
0,60 mm	Radio	2	40 mm	sí	481-0506
1,20 mm	Cilindro	2	40 mm	sí	481-0530



Cera e PMMA (PMMA)					
Ø de corte	La geometría de corte	Diente	Largueza	Recubierto	Art.-Nr.
1,00 mm	Radio	2	40 mm	no	481-0610
2,00 mm	Radio	2	40 mm	no	481-0620



Circonio (ZrO^2)					
Ø de corte	La geometría de corte	Diente	Largueza	Recubierto	Art.-Nr.
1,00 mm	Radio	2	40 mm	sí	481-0410
2,00 mm	Radio	3	40 mm	sí	481-0420



Circonio (ZrO^2)					
Ø Schneide	La geometría de corte	Diente	Largueza	Recubierto	Art.-Nr.
0,60 mm	Radio	2	40 mm	diamantados	481-0306
1,00 mm	Radio	2	40 mm	diamantados	481-0310
2,00 mm	Radio	3	40 mm	diamantados	481-0320



Composite y lava-ultimate					
Ø de corte	La geometría de corte	Diente	Largueza	Recubierto	Art.-Nr.
1,00 mm	Radio	2	40 mm	sí	481-0510
2,00 mm	Radio	2	40 mm	sí	481-0520



Metales no preciosos (CoCr)					
Ø de corte	La geometría de corte	Diente	Largueza	Recubierto	Art.-Nr.
0,60 mm	Radio	2	32 mm	sí	481-0706
1,00 mm	Radio	2	32 mm	sí	481-0710
1,20 mm	Torus	2	32 mm	sí	481-0730
2,00 mm	Radio	2	32 mm	sí	481-0720



Disilicato de Litio ($LiSi^2$) -> no son fresas son afiladores					
Ø de corte	La geometría de corte	Diente	Largueza	Recubierto	Art.-Nr.
0,60 mm	Radio	0	35 mm	no	481-1206
0,60 mm	Torus	0	35 mm	no	481-1206-1
1,00 mm	Radio	0	35 mm	no	481-1210
1,20 mm	Torus	0	35 mm	no	481-1212
2,60 mm	Torus	0	35 mm	no	481-1226

Comparación maquinas de fresar

	digi MILL^5 Dry	digi MILL^5	digi MILL^5 plus
Materiales eraborables	PMMA (materia plástica), òxido de circonio, Compositos-Nano, (Cerámica de cristal*), CoCr (Titanio*) (*solo digi MILL^5 e digi MILL^5 plus con opción de fresado en mojado)		
Dimensiones	ca. 450 x 530 x 630 mm	490 x 445 x 540 mm	692 x 445 x 540 mm
Peso	ca. 91 kg	ca. 75 kg	ca. 95 kg
Eje de rotación	5-ejes	5-ejes	5-ejes
	· Reductor Harmonic-Drive®		
	· Eje(s) de rotación de alta precisión		
	Eje A: 360 grados		
	Eje B: inclinación de ± 35 grados	Eje B: inclinación de ± 30 grados	
Alineamiento de las ejes	Medición automática de las ejes y la compensación automática de las ejes para obtener resultados precisos		
Precisión de repetición	± 0,003 mm	± 0,003 mm	
Dispositivo de tensión	Blanks redondos universales con la altura de 10 mm hasta 40 mm		
	Elaborable: cera con max. 25 / 33 mm, metal max. 15 mm, circonio max. 25 mm		
	diámetro: 98,5 mm con etapa		
	No	Para el módulo con agua hay una sujeción de tres bloques especial	
Módulo de fresar con agua (*)	No	Tres boquillas integradas en el huso para la elaboración con agua	
	No	· Módulo de agua externo (opcional)	
Cambiador de blanks	Cambiador de blanks manual	Cambiador de blanks manual	Cambiador para 8 blanks automático
Pinza de sujeción	Fresas con 3 mm díametro de eje y max. 40 mm longitud		
Cambiador de fresas	Cambiador de fresas automático con 16 espacios		
	· Medición de la longitud y detección de las fresas por un pulsador		
	· Se pueden usar fresas diamantadas		
	· Control de presión para el cambiador de fresas automático		
Husillo	Husillos sincrónicos		
	· Potencia nominal bajo carga constante (S1): 300 vatios		
	· Salida de potencia máxima (Pmax): 500 vatios	· Salida de potencia máxima (Pmax): 600 vatios	
	· Almacenamiento de 4 vías		
	· Rodamientos de bolas de cerámica de híbrido		
	· Rango de velocidad hasta 60.000 rev / min		
	· Desviación radial al cono interndo del eje con una precisión < 1 micra		
	· Aire de presion para la penetración de cuerpos extraños · Purga		
Aspiración	· Aspiración a través de conexión de una manguera en el lado de la carcasa		
	· Sensor bajo de presión para controlar la aspriación		
	· Salida de conmutación de 24 voltios		
Accesorios	· Unidad de conmutación PSW 01-RSV para conectar la aspriación automaticamente		
	· YETI digi MILL Tool Board sin fresas		
	No	· Módulo de agua	
	No	· Sujeción para la cerámica de cristal	
Numero artículo	Art.-Nr. 481-5100	Art.-Nr. 481-5000	Art.-Nr. 481-5500

info@yeti-dental.com

CAD / CAM Blanks

CAD / CAM Blanks Cera

Altura	Contenido	Cera					
		gris		beige	bianco	azul	verde
		Durezanormal (Dureza 2)		Duro (Dureza 3)	Duro (Dureza 4)	Duro (Dureza 4)	Elástico (Dureza 1)
		Cera micro legermente elástica					Esquelétrica / PPR
Ø .... mm		Ø 98,5	Ø 95,0	Ø 98,5	Ø 98,5	Ø 98,5	Ø 98,5
Numero artículo		**791-....**	**791-....**	**792-....**	**793-....**	**794-....**	**795-....**
14,0 mm	1 St.	0014		0014	0014	0014	
	12 St.				0114	0114	
16,0 mm	1 St.		0116				
20,0 mm	1 St.	0020	0120	0020	0020	0020	0020
	12 St.				0120	0120	
25,0 mm	1 St.					0025	0025
30,0 mm	1 St.					0030	0030
		 *Ø 98,5 mm*	 *Ø 95,0 mm*				
Dureza (nivel de dureza) da 1 a 4 = 1 elástico duro > hasta 4 muy duro							

CAD / CAM Blanks PMMA

Altura	Contenido	PMMA	
		clássico	multicolor
		(Indicación de color detras del codigo de articulo)	
Ø .... mm		Ø 98,5	Ø 98,5
Numero artículo		**398-....**	
18,0 mm	1 St.		....4118 (A1)
	1 St.		....4218 (A2)
	1 St.		....4318 (A3)
20,0 mm	1 St.	....0220 (A2)	
	1 St.	....0320 (A3)	
	1 St.	....1120 (B1)	
	1 St.	....8020 (transparente)	
25,0 mm	1 St.	....0225 (A2)	
	1 St.	....0325 (A3)	
	1 St.	....1125 (B1)	

CAD / CAM Blanks Metal

Altura	Contenido	Metal
		Solibond C plus Blank
Ø .... mm		Ø 98,5
Numero artículo		**969-....**
10,0 mm	1 St.	9010
12,0 mm	1 St.	9012
13,5 mm	1 St.	9013
15,0 mm	1 St.	9015





CAD / CAM Discos de cera

- La receta de cera estable permite el fresado en un espacio reducido
- Superficies homogéneas - las piezas mecanizadas son lisas
- El descenso de la temperatura es de 120 °C - los blanks no se derriten y la fresadora se puede limpiar perfectamente
- Quema sin dejar residuos y es compatible con cera micro (temperatura estabilizada)



CAD / CAM Disco de cera para esquelétrica / PPR

- Forma y volumen de estabilidad
- Resistencia a la rotura
- Contornos muy exactos



CAD / CAM PMMA Blanks

monocolorado, transparente o multicolorado

- Para la producción de coronas y puentes provisorias
- Resistente a la rotura y calidad de modificaciones buenas
- Muy natural / estetico - el multicolorado es muy natural (Blanks multicolorado)
- Disponible en colores y alturas diferentes



Discos Solibond C plus metal

CoCr (no precioso)

- Se puede ceramizar
- Biocompatible
- Se puede trabajar con láser
- Muy rápido acabado y pulido de superficies
- Excelente adhesión a la cerámica

Dureza Vickers:	280 HV
Elongación:	10,1 %
WAK (20 - 600°C)	14,0 ($x10^{-6} K^{-1}$)
WAK (25 - 500°C)	13,9 ($x10^{-6} K^{-1}$)

Co	Cr	Mo	W	Nb	Si
63%	24%	2,9%	8,1%	0,9%	1,1%

info@yeti-dental.com

CAD / CAM Blanks



CAD / CAM Blanks Circonio							
Altura	**Contenido**	**Circonio**					
		clássico		translucent		extreme translucent	
Ø .... mm		Ø 98,5	Ø 95,0	Ø 98,5	Ø 95,0	Ø 98,5	Ø 95,0
Numero artículo		**396-....**	**396-....**	**397-....**	**397-....**	**397-....**	**397-....**
10,0 mm	1 St.	0010	1010	0010	1010	2010	3010
12,0 mm	1 St.	0012	1012	0012	1012	2012	3012
14,0 mm	1 St.	0014	1014	0014	1014	2014	3014
16,0 mm	1 St.	0016	1016	0016	1016	2016	3016
18,0 mm	1 St.	0018	1018	0018	1018	2018	3018
20,0 mm	1 St.	0020	1020	0020	1020	2020	3020
25,0 mm	1 St.	0025	1025	0025	1025	2025	3025



Ø 98,5 mm

Ø 95,0 mm

Discos de circonio presinterizados y stabilizados con itro para la técnica de coronas y puentes

Discos de circonio K2 blanco classic

- material de la estructura opaca
- óptima para la cobertura de muñones y conjuntos decoloridos

Discos de circonio K2 translucent

- resultados muy naturales y estéticos
- reducción del nivel de brillo por la transulcencia alta
- reflexión de luz baja
- adaptación natural a los dientes restantes

Discos de circonio K2 extreme translucent

- Translúcido de zirconia extemadamente alta
- ideal para restauraciones monolíticas, sobre todo en la región anterior
- la translucidez corresponde a la de la vitrocerßamica, pero con la alta resistencia de circonio
- permite puentes de tres dientes en la región anterior y posterior
- alternativa excelente al disilicato de litrio, también desde un punto de vista económico

- adecuados para puentes hasta 14 unidades, pero solo hasta un máximo de 2 pónticos
- compatibilidad particularmente buena
- densidad homogénea y grano muy fino para el un resultado fresado muy liso
- estabilidad de borde muy alta

Densidad	6.08 g/cm³
Resistencia a la flexión (biaxial)	>1100 MPa
Tamaño de grano	<0.4 µm
Resistencia a la rotura	5 MPavm
Dureza Vickers HV10	1250
Translucidez (1mm, D65)	35 %
expansión térmica	10 10^{-6} /K
conductividad térmica	2.5 W/mK
Solubilidad	≤50 µg/cm²

Densidad	6.08 g/cm³
Resistencia a la flexión (biaxial)	>1100 MPa
Tamaño de grano	<0.4 µm
Resistencia a la rotura	5 MPavm
Dureza Vickers HV10	1250
Translucidez (1mm, D65)	41 %
expansión térmica	10 10^{-6} /K
conductividad térmica	2.5 W/mK
Solubilidad	≤50 µg/cm²

Densidad	6.04 g/cm³
Resistencia a la flexión (biaxial)	>610 MPa
Tamaño de grano	<0.6 µm
Resistencia a la rotura	2.5 MPa√m
Dureza Vickers HV10	1250
Translucidez (1mm, D65)	49 %
expansión térmica	10 10-6 /K
conductividad térmica	2.5 W/mK
Solubilidad	≤50 µg/cm²

Recomendación: utilizar DIP & Brush K2 Liquido de circonio para colorar los trabajos fresados en el color adecuado

info@yeti-dental.com

DIP & BRUSH







CARAMISTA-PURE
excellence line Set de pinceles
(02/04) Art.-Nr. 314-5000





DIP & BRUSH
K2 CAD / CAM Líquido de Circonio

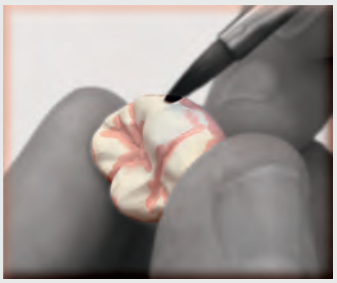
Los K2 Líquidos Dip & Brush sirven para la caracterización individual parcial (Brush), pero también para la colorización completa de restauraciones no sinterizadas con la técnica de inmersión (Dip).

Los colores líquidos con un contenido de 100ml son a base de agua y disponibles en 7 colores Dentina y 2 colores de corte

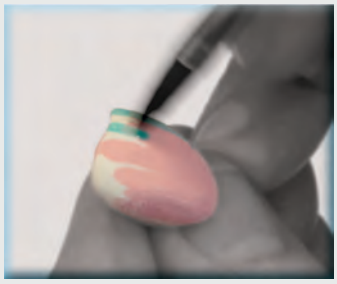


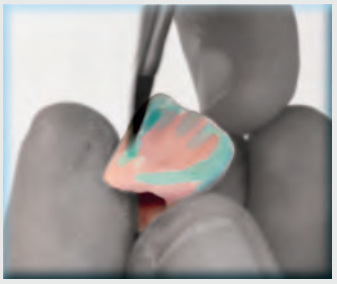


Técnica de inmersión:
La colorización de restauraciones con la técnica de inmersión en diferentes colores de dentina encuentra su facultad sobretodo en la técnica de estratificación.
Esto reduce el color blanco del circonio. Asi se refleja menos luz y esto significa que el diente tenga resultados muy esteticos en las zonas más finas.









Técnica de pincel:
Con la técnica de pincel (Brush) se pueden caracterizar las restauraciones monoliticas individualmente con los colores dentina o corte antes de la sinterización. Esto simplifica la finalización con los colores de maquillaje después de la sinterización.

DIP & BRUSH
K2 CAD / CAM Líquido de Circonio, 100 ml

A1	=	Art.-Nr. 397-5001	C2	=	Art.-Nr. 397-5011
A2	=	Art.-Nr. 397-5002	D2	=	Art.-Nr. 397-5014
A3	=	Art.-Nr. 397-5003	BL1	=	Art.-Nr. 397-5017
A3,5	=	Art.-Nr. 397-5004	GR3	=	Art.-Nr. 397-5019
B2	=	Art.-Nr. 397-5007			

info@yeti-dental.com



excellence line



Set de Fresas para circonio

Art.-Nr. 440-0001

excellence line

Set de Fresas para circonio

1 Set = 7 piezas Art.-Nr. 440-0001

Set de fresas para la elaboración de una textura natural en trabajos de circonio





max. 40.000 rpm

Recambio de fresas, 5 piezas

Taladro cono HM Art.-Nr.440-0300

Taladro cono HM
para separar las piezas de circonio del disco

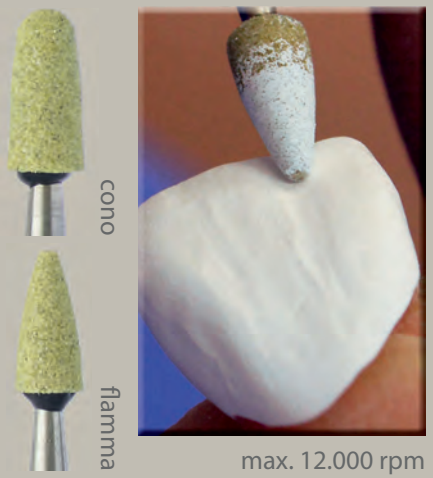


max. 40.000 rpm

Recambio de fresas, 1 pieza

Fresador HM Art.-Nr.440-0200

Fresador HM
con corte de diamante extra fino, para aplanar facilmente el material, resulato de fresado muy fino (Se puede utilizar para la cerámica en aplicación en capas)



max. 12.000 rpm

Recambio de fresas, 1 pieza

Smart Stone cono Art.-Nr.440-0400

Smart Stone flamma Art.-Nr.440-0500

Smart Stone (2 formas)
con grano de diamante para un fresado suave de los contornos (Se puede utilizar para el zirconio sinterizado)



max. 20.000 rpm

Recambio de fresas, 5 piezas

Arkansas Art.-Nr.440-0600

Arkansas
para marcar la superficie y detalles finos



max. 10.000 rpm

Recambio de fresas, 25 piezas
(Desmontado, sin el mandril)

Cono de papel de lija Art.-Nr.440-0100

Cono de papel de lija
para alisar la superficie y definir las líneas de crecimiento (Perikymatien)



max. 10.000 rpm

Recambio de fresas, 5 piezas

Rubber Flame Art.-Nr.440-0700

Llama Rubber
para alisar detalles requeridos, por ejemplo zonas de abrasión

info@yeti-dental.com

Compresor



YETI Compresor a pistón

El compresor es totalmente automático a aire y se enfríe muy lentamente con un motor eléctrico con un recipiente presión montado para su uso a partir de 20 litros.

A tener en cuenta:
El equipamiento básico del compresor a seco proporciona una máquina está lista para su uso y conexión la red de energía eléctrica.

No hay necesidad de aislamiento acústico.
Completo con válvulas de seguridad, control de presión, con la válvula de carga del condensado, manómetro, regulador de presión y de ventilación para la postal de presión, así como la protección del motor.

Datos técnicos	
Diseño	de una sola etapa
Fuerza de aspiración	200 l / min
Cantidad producida	130 l / min
Máxima presión	8 bar
Velocidad del compresor	1450 rpm / min
Capacidad del recipiente	20 l
Motor	1,5 kW
Voltaje	230 V
Frecuencia	50 Hz
Protección	IP 44
Clase de aislamiento	F
Nivel de sonido	55 dB (A)
Peso	110 kg

YETI Compresor a pistón	Art.-Nr. 484-1000

Horno de sinterización







YETI SINT
Horno de sinterización para óxido de circonio

- Calentamiento y enfriamiento a 70 °C / min.
- Duración del proceso de sinterizado: menos de 120 minutos
- Hasta a 1650 °C para circonio traslúcido
- 9 programas individuales
- Elemenots especiales en el sinterizado speed para evitar descoloraciones verdes
- Incluido una bandeja para el sinterizado de cerámica
- Sistema de refrigeración de emergencia integrado

Datos técnicos	
Medida externa (BxHxT)	390 x 720 x 500 mm
Parte interior	1 bandeja Ø 100 x 35mm hasta 20 unidades / bandeja
Temperatura máxima.	1650 °C
Elementos calentadores	4 elementos-speed 1800 °C $MoSi_2$
Consumo de energia máx.	2000 W
Tensión	220 - 240V, 50/60 Hz
Velocidad de calentamiento	1 - 70 °C / min (regulable)
Peso	58 kg

Suministro:
YETI SINT horno de sinterización
1 bandeja para el sinterizado speed Ø 100 x 35 mm
200g perlas de óxido de circonio

YETI SINT	Art.-Nr. 483-0000
Placa para la bandeja del sinterizado de cerámica	Art.-Nr. 483-0100



Yeti 4-impresión de la impresora 3-D

La impresora 3-D Yeti 4 de impresión es una impresora profesional el que ofrece una resolución, velocidad y fiabilidad extraordinaria. Es ideal para uso en el laboratorio ya que produce limpio y sin ruido.

Gracias al sistema-material-abierto nuestras máquina no tienen efect Lock-In. Esto significa que con Yeti 4 de impresión pueden utilizar todos los materiales fotopoliremizables mediante de 385 nm hasta 405 nm. Se recomienda utilizar el material Yeti 4 para imprimir.

Cada impresora Yeti 4 de impresión viene con el software completo y fácil a utilizar, el cual se tiene el control completo sobre proceso de impresión. Con el software se puede calcular el soporte de estructuras o incluso añadir automáticamente el uso para la construcción el espacio máximo.
Se puede utilizar para todos los modelos con files STL y SLC.





Datos técnicos	
Dimensiones	450 x 490 x 800 mm (A x L x P)
Volumen de costruzione	144 x 81 x 200 mm (A x L x P)
Dimensiones píxel X, Y	75 µm
Controllo Z	1 µm
Fuente di luce	385 y 405 nm LED UV
Diario de Ingresos	STL, SLC & Stomp
Software Composer incluido.	Windows, Linux, Mac.
Compatibilità di rete	WIFI y Ethernet
Peso	34 kg
Corrente	240 VAC (50 ~ 60Hz) 5A máx.

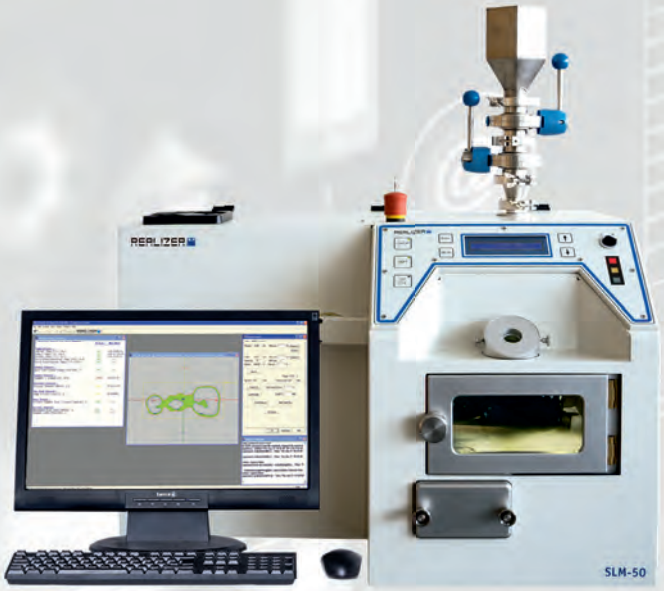
YETI 4 impresora	Art.-Nr. 480-6000
YETI 4 impresora - modelo - modelo decolor crema	Art Nr. 480-6300
YETI 4 impresora - color modelo rojo	Art Nr.. 480-6301
YETI 4 impresora - SPLINT - modelo transparente	Art.-Nr. 480-6302
YETI 4 impresora - baso de recambio FLEX 2 piezas	Art.-Nr. 480-6100

info@yeti-dental.com

Fusión de láser selectivo







SOLIBOND C plus en polvora
Cromo-Cobalto para cerámica
Para aplicación basada en láser.

Es el componente más importante, además de la máquina SLM y el polvo metálico. Esto permite la calidad deseada. El polvo solibond C, es una gama -10 / 63 y producido bajo un gas inerte y bajo estrictos criterios de producción alemana. Cada lote es liberado después de cumplir con los criterios de calidad. Los controles de calidad permanente garantiza al cliente la constante calidad del polvo de metal. La aleación popular para la cerámica Solibond C plus está registrada en casi todo el mundo y goza de una mayor confianza entre los usuarios. El polvo de Solibond C plus es perfectamente adaptado a la maquina desktop SLM 50. Así el polvo permanece seco y libre de flujos.

- muy buenos ajustos
- superficies muy lisas
- microestructuras finas y homogéneas

SOLIBOND C plus polvora	5000 g	Art.-Nr. 969-5000

SLM 50

El SLM 50 es la primera máquina escritotio en el mundo que produce piezas de metal.
Esta máquina de mesa es ideada para realizar un máximo de piezas con una altura 70 mm y 80 mm de diámetro.
En la plataforma para la construcción pueden ser fabricados en mismo tiempo hasta 50 piezas individuales. Con respecto al colado convensional la producción se vuelve más económica a partir de alrededor de 100 unidades por día.

Datos técnicos	
Dimensiones	500 x 800 x 700 mm (A x L x P)
Volumen de construcción	Ø 70mm, altura máx. 80 mm
Espesor de bordes	20 µm - 50 µm
Tipo Laser	Fibra láser 20 W - 120 W
Conexión	16A, 230
Consumo de eléctricidad	1,0 KW
Consumo de argon	ca. 30 l / h
Materiales	CoCr, aleaciones de acero, etc.
Software	ReaLizer Control Software
Peso	ca. 100 kg

SLM 50	Art.-Nr. 460-1000





SML 125

Con el SLM 125 se produce el doble de producción al día en relación a la máquina de escritorio SLM 50. Al mismo tiempo se puede producir, gracias a que el volumen de construcción max. 200 mm, trabajos de removible/ esquelétrico. Otra ventaja es que el polvo ya integrado, simplifica enormemente la gestión del polvo. Por lo tanto, el polvo se tamiza ya en la fase de producción.
A pesar de la espacio más grande de la producción y el polvo integrado, el SLM 125 se caracteriza por su diseño compacto!

Datos técnicos	
Dimensiones	1550 x 1600 x 800 mm (A x L x P)
Volumen de construcción	125 x 125 mm, altura máx. 200 mm
Espesor de bordes	20 µm - 100 µm
Tipo Laser	Fibra láser 100 W - 400 W
Conexión	16A, 240 V
Consumo de eléctricidad	1,5 KW
Consumo de argon	ca. 35 l / h
Materiales	CoCr, Titánio, aleaciones de acero, etc.
Software	ReaLizer Control Software
Peso	ca. 450 kg

SLM 125 Art.-Nr. 460-3000

SLM 300i

La SLM de la próxima generación.
Con un ajuste por omisión láser 400W, en la SLM 300 se puede instalar un láser hasta 1000W.
Como Innovación imporante de esta máquinase considera el manejo del polvo con la nueva diseño de cartucho se puede cambiar sin mucho esfuerzos entre los diferentes polvo. Por lo que sólo tiene que limpiar el espacio de producción y conectar el nuevo cartucho para el cambio de polvo. Así que tenemos una flexibilidad se incrementa ahorro de tiempo considerable.
Al igual que la SLM 125, la SLM 300i tiene una ransformación de de polvo integrado.

Datos técnicos	
Dimensiones	2200 x 1990 x 850 mm (A x L x P)
Volumen de construcción	300 x 300 mm
Espesor de bordes	20 µm - 100 µm
Tipo Laser	Fibra láser 400 W - 1000 W
Conexión	16A, 400 W
Consumo de eléctricidad	1,55 KW
Consumo de argon	ca. 70 l / h
Materiales	CoCr, Titánio, aleaciones de acero, etc.
Software	ReaLizer Control Software
Peso	ca. 850 kg

SLM 300i Art.-Nr. 460-4000

info@yeti-dental.com



YETI DENTAL digital line

¡Por favor contáctenos, estamos siempre disponible para ayudar!

 # YETI Dentalprodukte GmbH

 # YETI Dentalprodukte GmbH

YETI Dentalprodukte GmbH · Germany · www.yeti-dental.com · info@yeti-dental.com

Reserva del derecho de modificaciones y errores en el catálogo

03.2017 V1 by YETI Dental Konzept & Design: Anke Biskupski, Engen