edenta

EDENTA DENTAL

Utensili per sistemi CAD/CAM

Herramientas para el sistema CAD/CAM
Ferramentas para sistemas de CAD/CAM

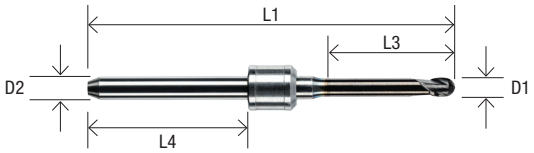
Compatibili con - Compatibles con - Compatíveis com:

Amann Girrbach



CAD/CAM Cutters





L1 = lunghezza totale - Longitud total - Comprimento total
L3 = lunghezza del collo - Longitud del cuello - Comprimento do pescoço
L4 = lunghezza del serraggio - Longitud de sujeción - Comprimento de fixação
D2 = diametro del gambo - Diámetro del vástago - Diâmetro da haste
D1 = parte di lavoro - Parte activa - Parte ativa

Fresa per CAD/CAM

Per la realizzazione meccanica di protesi con fresatrici dentali CNC. Gli utensili CAD/CAM realizzano la protesi con una altissima precisione. Le fresa CAD/CAM di nuova concezione permettono una lavorazione delicata e adeguata di materiali come l'ossido di zirconio, la ceramica vetrosa, disilicato di litio, ceramiche ibride,Hil PMMA, il PEEK, il cobalto-cromo, il titanio, il gesso e la cera.

Proprietà delle frese CAD/CAM

Altissima precisione attraverso la realizzazione da un pezzo unico di un metallo duro, perfetta rotazione centrica, qualità costante, tecnologia di taglio attiva con grandi spazi per i trucioli, alta protezione c ontro l'usura grazie alle diverse stratificazioni della superficie, produce superfici della più alta qualità da tutti i materiali dentali, lunga durata nel tempo dell'utensile.

Fresa CAD/CAM

Para la producción mecánica de prótesis con dispositivos dentales CNC. Las herramientas CAD/CAM producen las prótesis con la mayor precisión. Las nuevas fresas CAD/CAM permiten una preparación cuidadosa en función del material de materiales como el óxido de zirconio, cerámica de vidrio, Disilicato de litio, cerámica híbrida, PMMA, PEEK, CoCr, titanio, yeso y cera.

Características de las fresas CAD/CAM

La más alta precisión gracias a la producción de una sola pieza de carburotungsteno integral, perfecta concentricidad, calidad constante de las herramientas, tecnología de corte activa con grandes espacios para las virutas, mayor protección frente al desgaste gracias al revestimiento de las distintas superficies, creación de superficies de alta calidad en todos los materiales dentales y larga vida útil de los instrumentos.

Fresas CAD/CAM

Para a produção mecânica de prótese dentária com máquinas CNC -dentárias. As ferramentas CAD/CAM fabricam a restauração protética com elevada precisão. As fresas CAD/CAM desenvolvidas recentemente e assim inovadoras permitem um trabalho suave e adequado ao material, em materiais como óxido de zircônio, cerâmica vítrea, dissilicato de lítio, cerâmicas hibridas, PMMA, PEEK, CoCr, titânio, gesso e cera.

Propriedades das fresas CAD/CAM

Elevada precisão devido à sua produção em peça única a partir de metal duro, rotação perfeita, qualidade constante da ferramenta, tecnologia de corte ativa ajustada, com amplos espaços para cavacos, elevada proteção ao desgaste graças a diferentes revestimentos de superfície. Esta fresa produz superfícies da mais elevada qualidade em todos os tipos de material dentário e possui ainda uma longa vida útil.

Rivestimento/ Revestimiento/ Revestimento

D = Rivestimento diamantata BND - Grazie alla stratificazione diamantata BND la durata nel tempo dello strumento viene notevolmente allungata e la qualità della superficie del manufatto chiaramente migliorata. Per la lavorazione della ceramica di ossido di zirconio allo stato parzialmente sinterizzato (grezzi pressati senza trattamento termico, grezzi termicamente presinterizzati)

D = Capa diamantada BND - Gracias al revestimiento BND aumenta de forma masiva la vida útil de los instrumentos y mejora claramente la calidad del acabado de las piezas de trabajo. Para la preparación de óxido de zirconia en estado semi-sinterizado (piezas no sinterizadas)

D = Camada de diamante BND - Através do revestimento BDN, a durabilidade das ferramentas é muito mais prolongada e a qualidade de superfície da peça de trabalho é optimizada. Para trabalho em cerâmica de óxido de zircônio, em estado parcialmente sinterizado (peças verdes, peças brancas)

C = Revestimiento DLC - La stratificazione DLC possiede una elevata durezza e una bassa resistenza all'attrito, per una protezione particolarmente efficace contro l'usura abrasiva e adesiva, come pure una parte tagliente molto affilata. Speciale anche per la lavorazione dello zirconio.

C = Revestimiento DLC - El revestimiento DLC presenta gran dureza y baja resistencia a la fricción para una protección óptima al desgaste abrasivo y adhesivo, así como bordes cortantes afilados. También especial para la preparación de zirconia.

C = Revestimento - DLC - O revestimento DLC, com elevada dureza e reduzida resistência ao atrito, assegura uma proteção extremamente eficiente ao desgaste por abrasão, e uma boa ligação de matriz, bem como arestas cortantes afiadas. Especialmente indicada também para trabalho em zircônio.

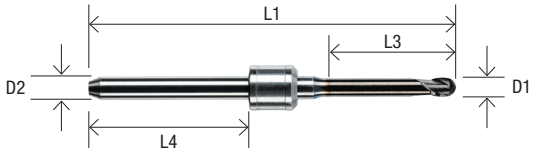
B = Revestimento BMT - La stratificazione BMT garantisce una speciale resistenza all'usura, con angoli taglienti affilati e buona rimozione dei trucioli, per una lunga durata nel tempo dello strumento. Per la lavorazione di materiali altamente resistenti e difficilmente truciolabili, come il CoCr e il titanio.

B = Revestimiento BMT - El revestimiento BMT garantiza una resistencia al desgaste especialmente elevada con bordes contantes afilados y una adecuada salida de virutas para una prolongada vida útil de los instrumentos. Para la preparación de materiales de gran resistencia y difíciles de mecanizar como el CoCr y titanio.

B = Revestimento BMT - O revestimento BMT, garante uma resistência ao desgaste especialmente elevada, arestas de corte afiadas e bom fluxo de saída de lascas, o que garante uma vida útil longa da ferramenta. Para processamento de materiais muito duros e difíceis de cortar, como o CrCo e titânio.

Certain products and names are brand-, patent-, and copyright-protected company and brand names.

CAD/CAM Cutters



N1.R2C. - N1.R2.

2-lame, tonda
2-hojas, redonda
2-Cortador redondo

Mikro 4X / 5X - Mikro IC
Motion 2

Zr02,
PMMA, PEEK
Cera / Cera / Cera

1



Order No.	N1.R2C.01	N1.R2C.02	N1.R2C.03	N1.R2.04
Fig. No.	76 06 05	76 06 04	76 06 06	76 06 07
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	47	47	47	47
L3 mm	17	16	10	13
D1 mm	2.5	1.0	0.6	0.3
L4 mm	20.5	20.5	20.5	20.5
Rivestimento/ Revestimiento/ Revestimento	C = DLC	C = DLC	C = DLC	-----

lavorazione a secco e con liquido / Preparación en húmedo y en seco / Trabalho úmido e seco

N1.R4B.

4-lame, tonda
4-hojas, redonda
4-Cortador redondo

Mikro IC
Motion 2

TI
Titanio, Titanio, Titânio

1

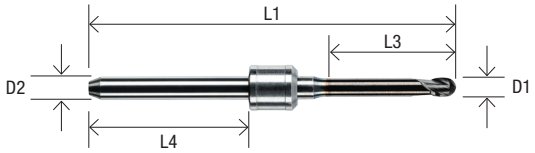


Order No.	N1.R4B.10	N1.R4B.09
Fig. No.	76 06 16	76 06 15
D2 mm	3	3
L1 mm	43	43
L3 mm	7	7
D1 mm	2.0	1.0
L4 mm	20.5	20.5
Rivestimento/ Revestimiento/ Revestimento	B = BMT	B = BMT

Lavorazione con liquido / Preparación en húmedo / Trabalho úmido e seco

Certain products and names are brand-, patent-, and copyright-protected company and brand names.

CAD/CAM Cutters



N1.G.

Fresa diamantata
Fresa de diamante
Broca diamantada

Mikro IC
Motion 2

Ceramiche vetrose, Cerámica de vidrio, Cerâmica vítrea
Disilicato di litio, Disilicato de litio, Dissilicato de lítio
Ceramiche ibride, Cerámica híbrida, Cerâmicas híbridas

1



Order No.	N1.G.05	N1.G.06	N1.G.07	N1.G.08
Fig. No.	76 06 48	76 06 49	76 06 50	76 06 51
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	43	43	43	43
L3 mm	14	14	14	14
D1 mm	1.8	1.4	1.0	0.4
L4 mm	20.5	20.5	20.5	20.5
Rivestimento/ Revestimiento/ Revestimento	-----	-----	-----	-----

Lavorazione con liquido / Preparación en húmedo / Trabalho úmido e seco

N1.R2D.

2-lame, tonda
2-hojas, redonda
2-Lâmina, redonda

Mikro 4X / 5X
Motion 2

ZrO2
Hybrid ceramics

1

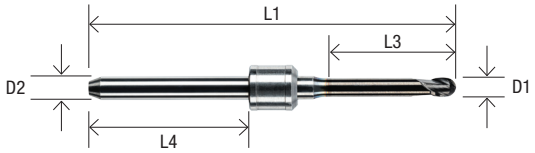


Order No.	N1.R2D.19	N1.R2D.20	N1.R2D.21	N1.R2D.22
Fig. No.	76 06 08	76 06 09	76 06 13	76 06 14
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	47	47	47	47
L3 mm	17	16	10	14
D1 mm	2.5	1.0	0.6	0.3
L4 mm	20.5	20.5	20.5	20.5
Rivestimento/ Revestimiento/ Revestimento	D = BND	D = BND	D = BND	D = BND

Lavorazione a secco / Preparación en seco / Trabalho úmido

Certain products and names are brand-, patent-, and copyright-protected company and brand names.

CAD/CAM Cutters



N1.K3. - N1.S. - N1.R1.

Fresa a palla, Fresa redonda, Fresa esférica
Fresa, Fresas, Broca
1 lama, tonda - 1-hoja, redonda
1-Cortador, redondo

Motion 2

Fabricazione del modello
Fabricación de modelos
Fabricação de modelos

1



Order No.	N1.K3.14	N1.S.15	N1.R1.13
Fig. No.	76 06 40	76 06 41	76 06 33
D2 mm	3	3	3
L1 mm	47	48	50
L3 mm	12	16	22
D1 mm	2.5	2.0	3.0
L4 mm	20.5	20.5	20.5
Rivestimento/ Revestimiento/ Revestimento	-----	-----	-----

N1.T3. - N1.R2. - N1.R1.

Fresa di calibrazione, Fresa de calibración,
Fresa de calibração
2-lame, tonda - 2-hojas, redonda
2-Cortador redondo
1 lama , tonda - 1-hoja, redonda
1-Cortador redondo

Motion 2

Protesica totale, cera
Prótesis completa, cera
Técnica de prótese total, cera

1



Order No.	N1.T3.11	N1.R2.12	N1.R1.13
Fig. No.	76 06 30	76 06 31	76 06 33
D2 mm	3	3	3
L1 mm	43	50	50
L3 mm	12	20	22
D1 mm	1.2	1.0	3.0
L4 mm	20.5	20.5	20.5
Rivestimento/ Revestimiento/ Revestimento	-----	-----	-----

Certain products and names are brand-, patent-, and copyright-protected company and brand names.

CAD/CAM Cutters

				Milling Units				Material									
Order No.	Fig. No.	Description	Color ring	Mikro 4X	Mikro 5X	Mikro IC	Motion 2	Zirconia ZrO2	Model fabrication	PMMA	Peek	Wax	FDS, Full denture systems	Titanium	Glass-ceramics	Lithium disilicate	Hybrid ceramic
N1.R2C.01	76 06 05	2-lame, tonda 2-hojas, redonda 2-Cortador, redondo	---	○	○	○	○	○		○	○	○					
N1.R2C.02	76 06 04	2-lame, tonda 2-hojas, redonda 2-Cortador, redondo	---	○	○	○	○	○		○	○	○					
N1.R2C.03	76 06 06	2-lame, tonda 2-hojas, redonda 2-Cortador, redondo	---	○	○	○	○	○		○	○	○					
N1.R2.04	76 06 07	2-lame, tonda 2-hojas, redonda 2-Cortador, redondo	---	○	○	○	○	○		○	○	○					
N1.R4B.10	76 06 16	4-lame, tonda 4-hojas, redonda 4-Cortador, redondo	●			○	○							○			
N1.R4B.09	76 06 15	4-lame, tonda 4-hojas, redonda 4-Cortador, redondo	●			○	○							○			
N1.G.05	76 06 48	Fresa diamantata Fresa de diamante Broca diamantada	●			○	○								○	○	○
N1.G.06	76 06 49	Fresa diamantata Fresa de diamante Broca diamantada	●			○	○								○	○	○
N1.G.07	76 06 50	Fresa diamantata Fresa de diamante Broca diamantada	●			○	○								○	○	○
N1.G.08	76 06 51	Fresa diamantata Fresa de diamante Broca diamantada	●			○	○								○	○	○
N1.R2D.19	76 06 08	2-lame, tonda 2-hojas, redonda 2-Cortador, redondo	○	○	○		○										○
N1.R2D.20	76 06 09	2-lame, tonda 2-hojas, redonda 2-Cortador, redondo	○	○	○		○										○
N1.R2D.21	76 06 13	2-lame, tonda 2-hojas, redonda 2-Cortador, redondo	○	○	○		○										○
N1.R2D.22	76 06 14	2-lame, tonda 2-hojas, redonda 2-Cortador, redondo	○	○	○		○										○
N1.K3.14	76 06 40	Fresa a palla Fresa redonda Fresa esférica	●				○		○								
N1.S.15	76 06 41	Foratrice Fresas Broca	●				○		○								
N1.R1.13	76 06 33	1-lame, tonda 1-hojas, redonda 1-Cortador, redondo	●				○		○								
N1.T3.11	76 06 30	Fresa di calibrazione Fresa de caibración Fresa de calibração	●				○					○	○				
N1.R2.12	76 06 31	2-lame, tonda 2-hojas, redonda 2-Cortador, redondo	●				○					○	○				
N1.R1.13	76 06 33	1-lame, tonda 1-hojas, redonda 1-Cortador, redondo	●				○					○	○				

www.edenta.com

EDENTA AG
Hauptstrasse 7 / CH-9434 Au/SG / Switzerland / Tel.: +41 (0)71 747 25 25 / Fax +41 (0)71 747 25 50
E-Mail: info@edenta.ch / Internet: www.edenta.com

EDENTA Etablissement
Industriestrasse 13 / FL-9486 Schaanwald / Liechtenstein / Tel.: +423 375 20 50 / Fax +423 375 20 55
E-Mail: info@edenta.com / Internet: www.edenta.com

Utensili per sistemi CAD/CAM

Herramientas para el sistema CAD/CAM
Ferramentas para sistemas de CAD/CAM

06/2018 – I/SP/P – N1.20